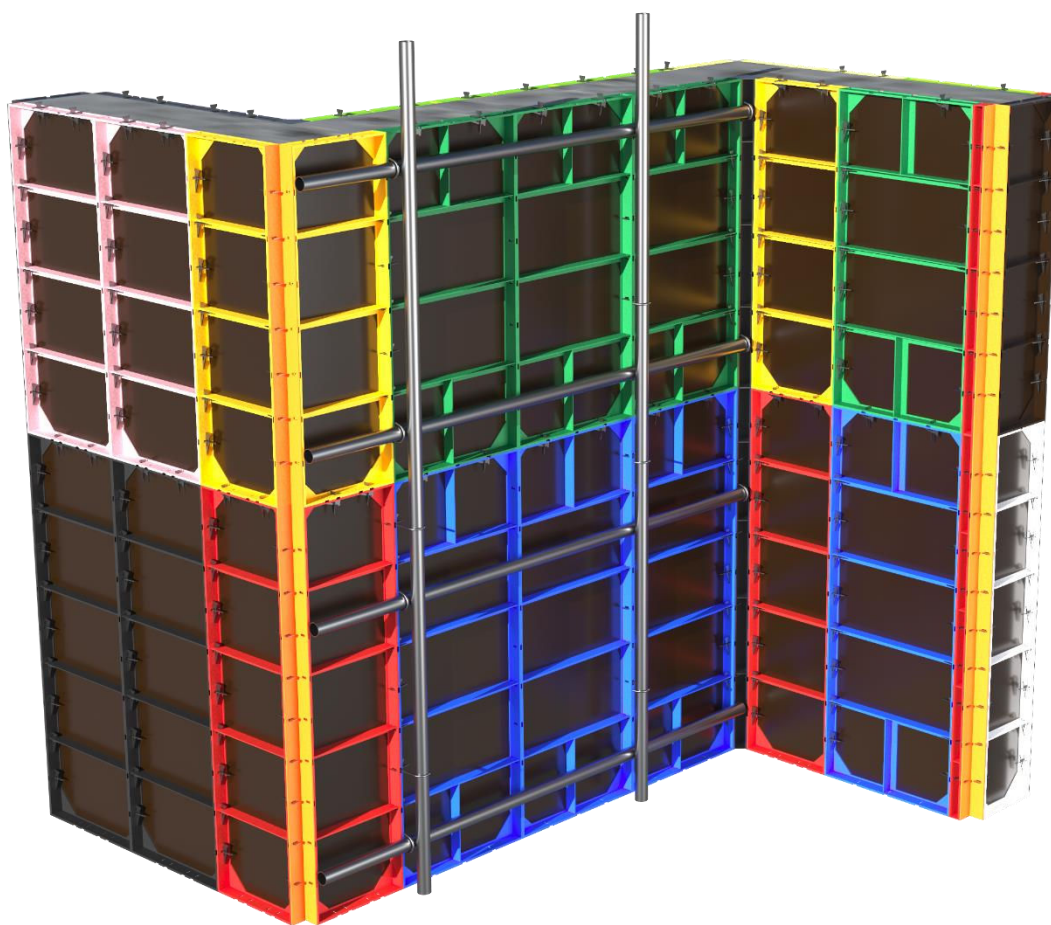




РЕКОРД

строительные решения



ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ОПАЛУБОЧНОЙ СИСТЕМЫ:

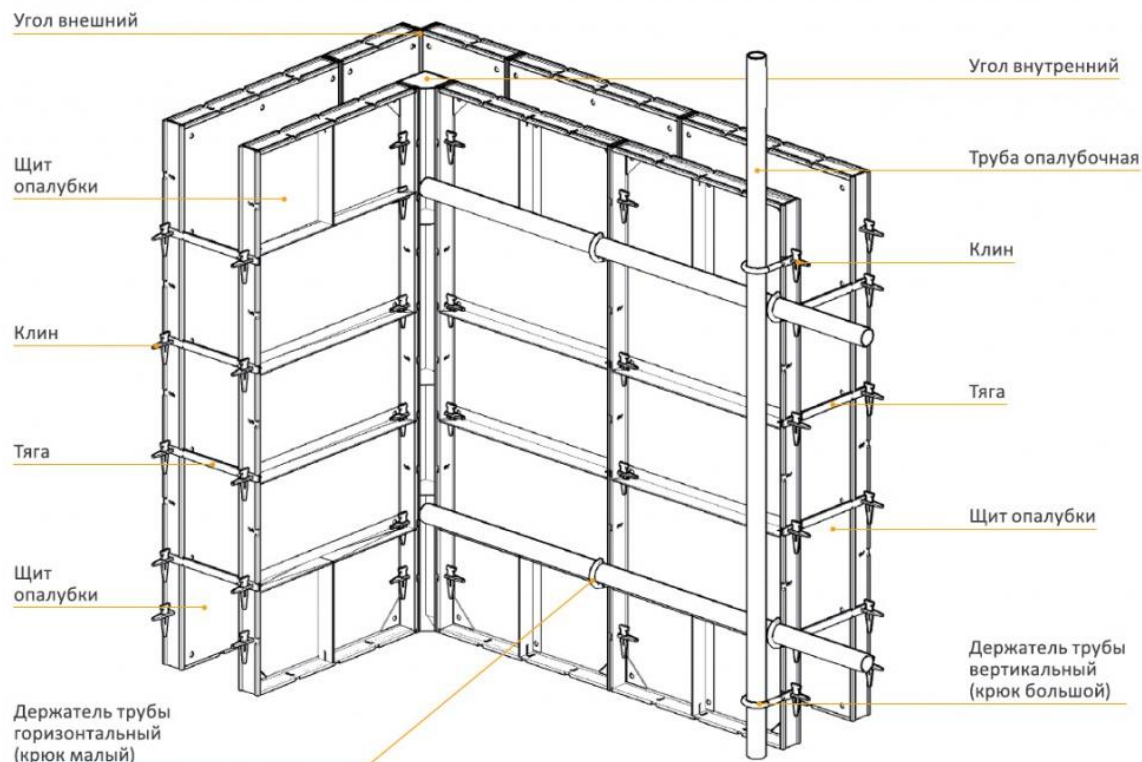
«IZZI WORK»

1. ПАСПОРТ

1.1 НАЗНАЧЕНИЕ

Мелкощитовая опалубочная система «IZZI WORK» предназначена для возведения монолитных конструкций и выполнена в соответствии с 3 классом исполнения по ГОСТ 34329-2017 Опалубка. Общие технические условия.

Отличительная особенность системы - цветовая индикация опалубочных щитов. Цветовая схема призвана облегчить идентификацию размерной линейки, упростить сборку конструкции, хранение и перевозку опалубки.



1.2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Высота щитов, мм	1200, 1500
Ширина щитов, мм	От 200 до 600 с шагом 100
Давление бетона, кН/м ²	50
Оборачиваемость каркаса, циклов	до 300*
Оборачиваемость палубы, циклов	не менее 60*
Тип заполнения	Многослойная (9-сл) фанера
Толщина заполнения, мм	12
ЗАПОЛНЕНИЕ	
Материал	Береза (Россия)
Тип	Фанера марки ФОФ ¹
Тип пропитки фанеры	Фенол
Тип клея фанеры	Влагостойкий формальдегидный
Толщина, мм	12
Адгезионная прочность, Н/см ²	100
Поверхностная прочность, Н/см ²	150
Плотность, г/см ³	0,59
Предел прочности при статическом изгибе:	
вдоль волокон наружных слоев, МПа	98,1
поперек волокон наружных слоев, МПа	84,4
Предел прочности при скалывании по клеевому слою, МПа	2,5
КАРКАС	
Марка стали ²	SS410
Прочность на разрыв, Н/мм ²	645

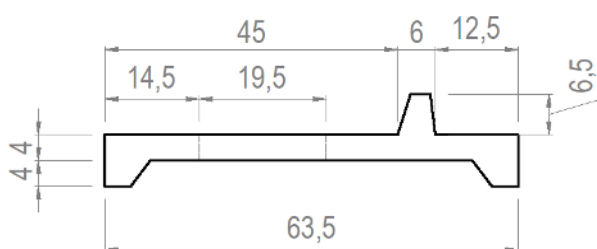
Предел текучести, Н/мм ²	443
Пределное растяжение, %	25
РЕБРА ЖЕСТКОСТИ	
Марка стали	Ст3сп-5
Прочность на разрыв, Н/мм ²	495
Предел текучести, Н/мм ²	297
Пределное растяжение, %	31,8
ТЯГА, ДЕРЖАТЕЛИ ТРУБ, КЛИН	
Марка стали ³	SS400
Максимальная нагрузка на растяжение, Н	25889

* - при соблюдении всех требований эксплуатации опалубки.

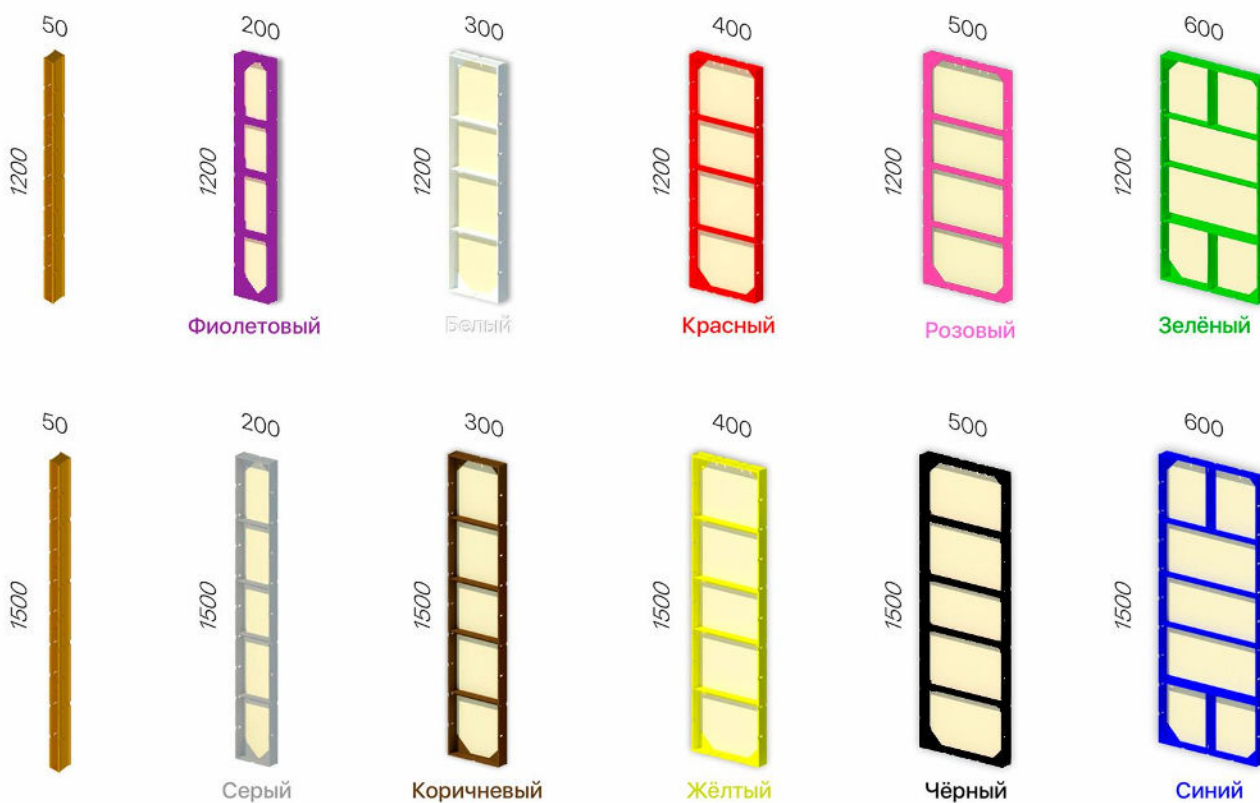
1 - Фанера ФОФ – разновидность влагостойкой фанеры типа ФСФ, которая прошла процесс ламинирования, торцы листов ФОФ покрывают специальной акриловой краской. Характерные преимущества фанеры ФОФ: устойчивость к истиранию; повышенные показатели прочности; устойчивость к повреждениям – трещинам, сколам, царапинам; повышенная влагостойкость; устойчивость к влиянию агрессивных составов, температурных перепадов, больших нагрузок.

2,3 - данная марка стали не имеет полных аналогов в России. Наиболее близкий по свойствам сорт стали согласно российской классификации – конструкционная качественная сталь сорт 60.

Профиль опалубки «IZZI WORK»

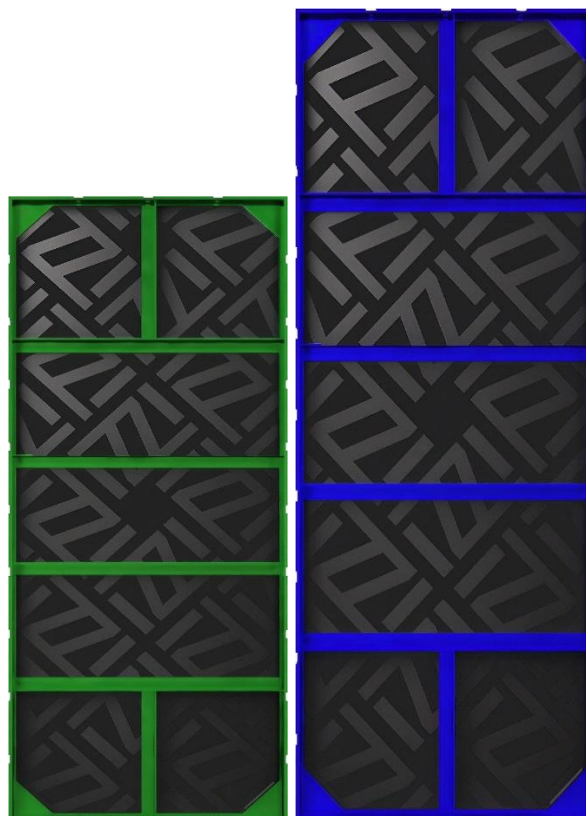


Цветовая палитра



Каркас щита выполнен из высокопрочной стали со вставкой из влагостойкой фанеры, толщиной 12мм.

Фанера закреплена по периметру щита заклепками, а торцы обработаны защитным составом.



Щит-пристежка – доборный элемент шириной 50 мм. Служит для формирования стен, некратных шагу стандартных щитов.

Стандартные габариты:

50x1200/1500 мм



Угол внутренний – предназначен для формирования угла внутренней стены.

Стандартные габариты:

100x100x1200/1500 мм

100x150x1200/1500 мм

100x200x1200/1500 мм

150x150x1200/1500 мм



Угол наружный (внешний) – предназначен для крепления внешнего периметра стен, создания колон и пилонов.

Стандартные габариты:

1200/1500мм



Клин – универсальный соединительный элемент, предназначен для фиксации всех элементов опалубки между собой.



Удлиненный клин – элемент крепления щита-пристежки к стандартным щитам.

Тяга – предназначена для фиксирования расстояния (толщины стены) между щитами.
Стандартные длины:
200/250/300/400/500/600 мм



Крюк малый – предназначен для наружного крепления горизонтального ряда труб к опалубочной конструкции.



Крюк большой – предназначен для крепления вертикального ряда труб к опалубочной конструкции.



Трубы – используются в качестве дополнительных ребер жесткости.
Стандартные длины:
1000/2000/3000/4000/6000 мм



2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2.1 МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ

Монтаж и демонтаж опалубки должен производиться под руководством ответственного производителя работ, который должен:

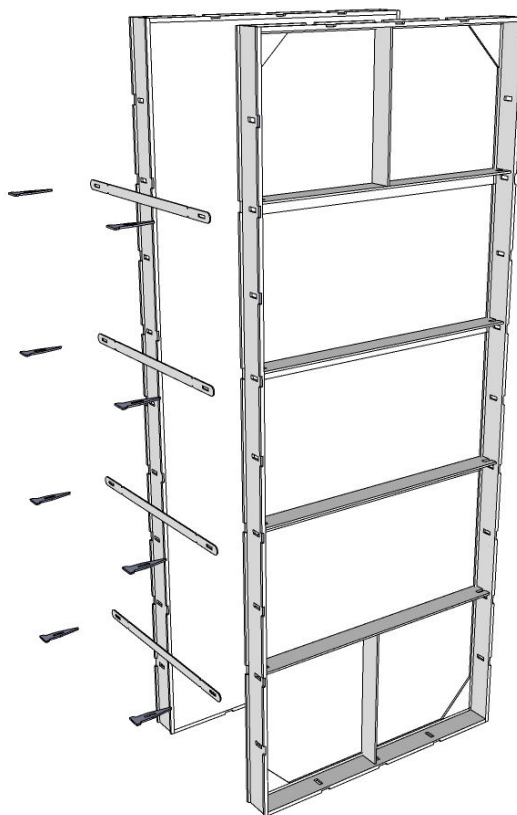
- изучить конструкцию;
- составить схему установки опалубки для конкретного объекта;
- составить перечень необходимых элементов.

Рабочие, монтирующие опалубку, предварительно должны быть ознакомлены с конструкцией и проинструктированы о порядке монтажа/демонтажа.

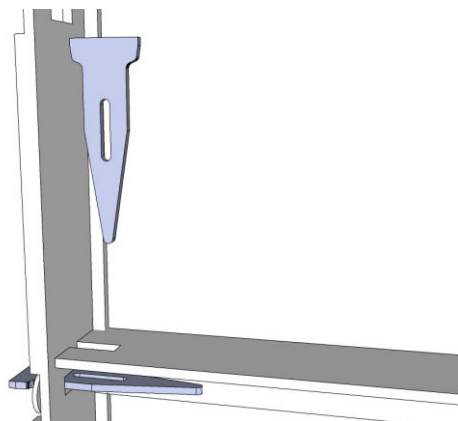
2.1.1 ПОРЯДОК МОНТАЖА И ПРИНЦИП СБОРКИ

Перед началом монтажа, необходимо подготовить площадку к возведению опалубки. Основание очистить от строительного мусора и мелких камней. Разметить контуры будущей конструкции.

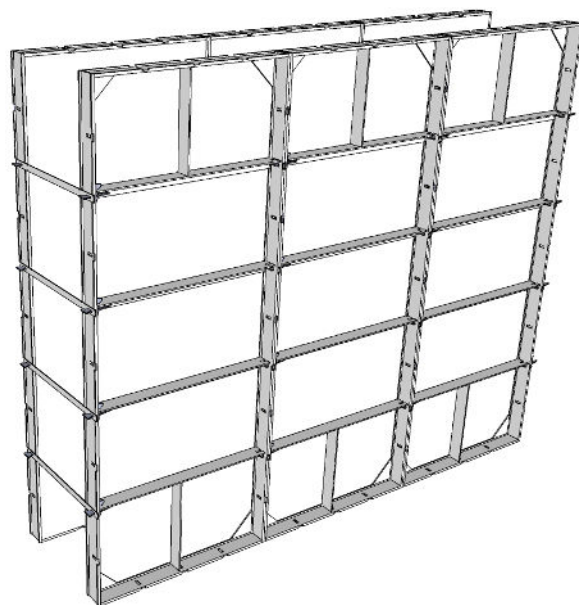
1. Установить пару щитов друг напротив друга на расстоянии, равном толщине будущей стены.
Затем соединить их с торца тягами соответствующего размера.
Для тяг по периметру основания щита через каждые 300 мм сделаны специальные пазы.



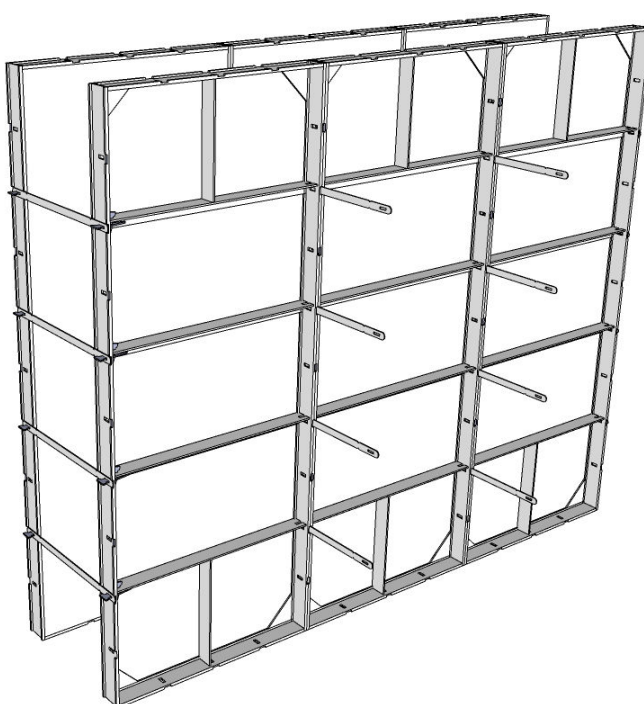
2. Тяги крепятся к раме щита с помощью пары клиньев, для которых в щите предусмотрены специальные отверстия.



3. К торцу установленного щита необходимо приставить следующий щит и соединить их при помощи клиньев.

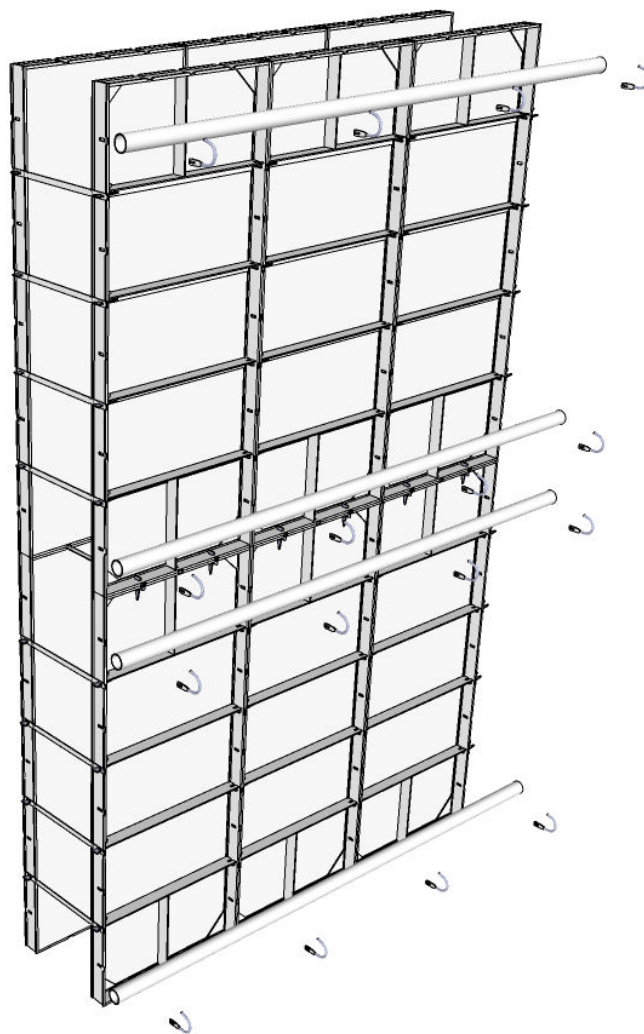


4. Установить в специальные отверстия тяги и установить клинья в оставшиеся отверстия (п. 2).

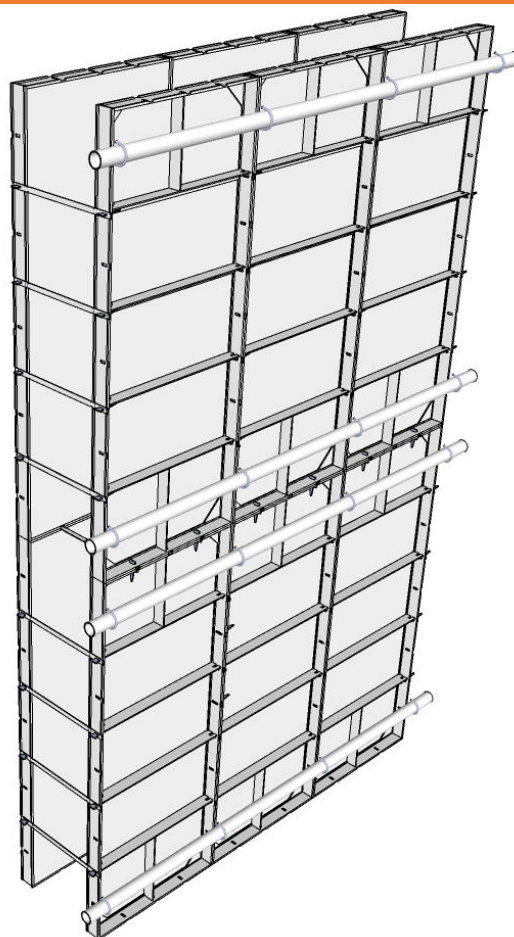


5. Таким образом, мы получаем конструкцию из щитов соединённых друг с другом клиньями и тягами, выдерживающими расстояние между щитами. Далее необходимо установить нужное количество ярусов опалубки, в зависимости от высоты конструкции.

6. Закрепить трубы для жёсткости и выравнивания геометрии стены:



7. Крюки малые могут устанавливаться через каждые 300мм, в зависимости от конструктивной необходимости. Рекомендуется устанавливать два ряда горизонтальных труб на каждый уровень щитов.

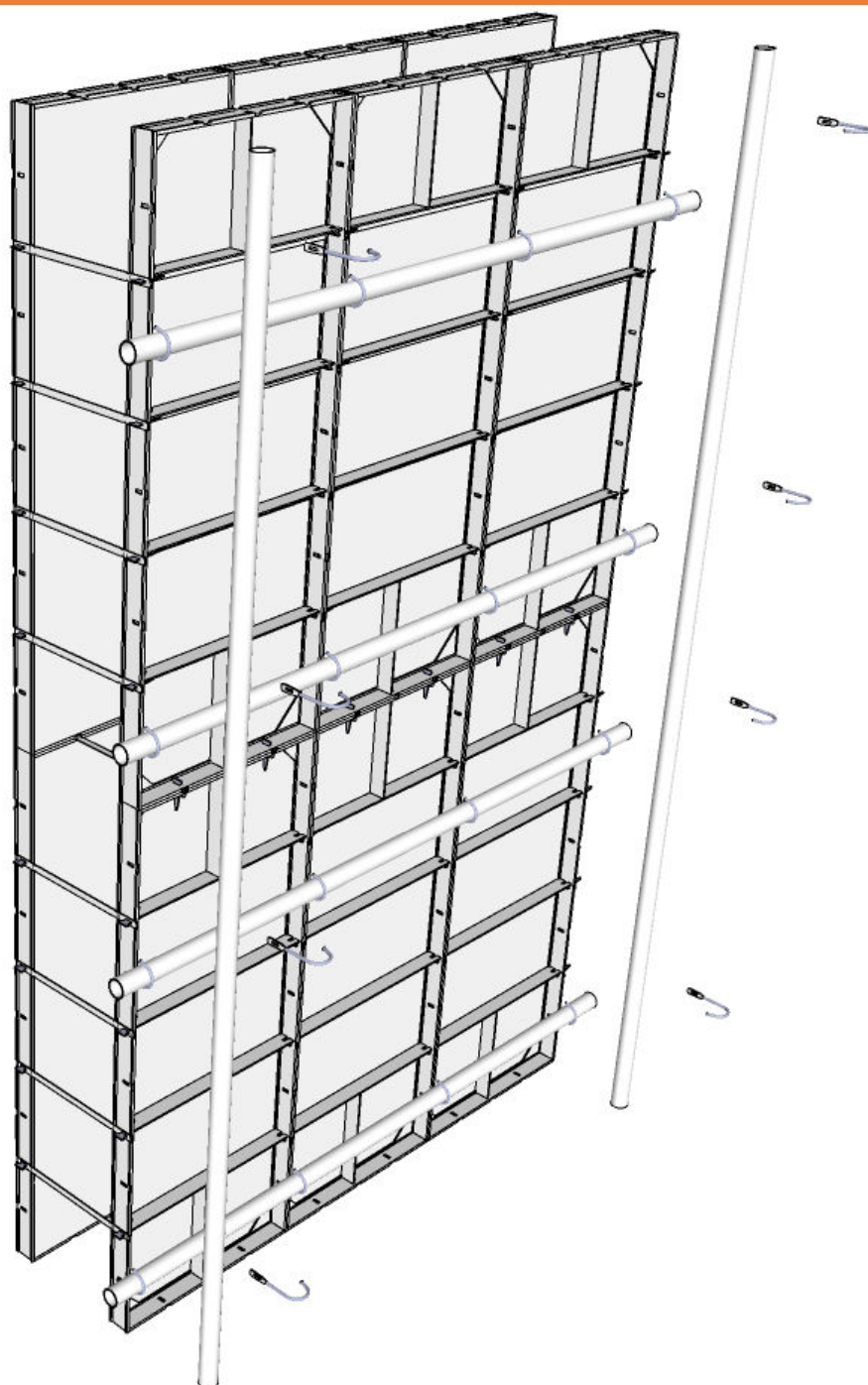
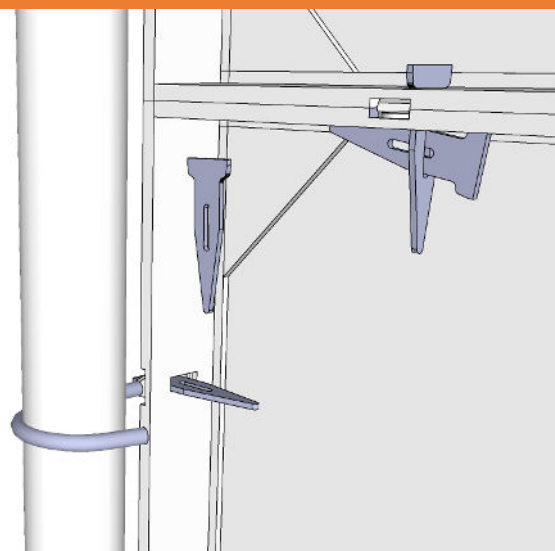


8. Установить вертикальные трубы.

Вертикальные трубы крепятся к конструкции с помощью больших крюков.

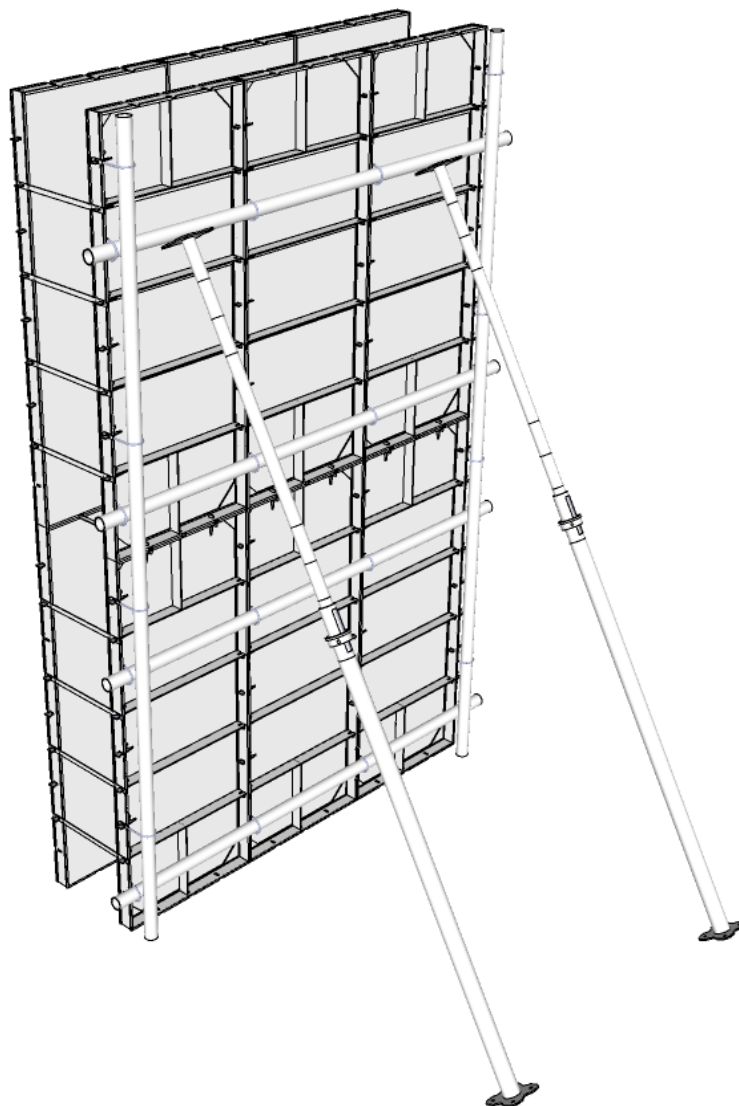
Большой крюк с трубой крепится также, как и малый: для крюков на торце каждого щита имеются специальные выемки.

Крюки большие могут устанавливаться через каждые 300мм, в зависимости от конструктивной необходимости. Рекомендуемый шаг между вертикальными трубами 1,5-2м.



9. Выставить опоры для вертикальной фиксации конструкции.

В качестве опор могут использоваться подкосы, специальные укосины, телескопические стойки, а также металлические трубы различной длины. Рекомендуемый шаг между опорами 1,5-2м.



10. Конструкция готова к заливке бетона.

Разборка осуществляется в порядке обратном сборке.

Стяжки, которые остаются в бетоне имеют специальные риски для лёгкого обламывания, расположенные на расстоянии равном толщине стены. Поэтому после обламывания из плоскости стены ничего не будет торчать.

*Опалубочная система «IZZI WORK» может использоваться для бетонирования конструкций различной формы и высоты (до 12м при дополнительном укреплении и особом режиме бетонирования)

ВНИМАНИЕ!

Компания «РЕКОРД» рекомендует производить укладку бетонной смеси в опалубку с послойным вибрированием слоев по 0,5 – 1 м со скоростью 1,4-1,7 м/ч по высоте. Такая скорость заливки повышает эффективность уплотнения, улучшает качество лицевой поверхности бетона и исключает повреждение элементов опалубки при случайном превышения допустимых нагрузок в процессе бетонирования.

2.2 ЭКСПЛУАТАЦИЯ И МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Опалубочные работы должны производиться в соответствии со СНиП 3.01.01-85* «Организация строительного производства» и проектом производства работ (ППР).

Монтаж и демонтаж опалубки может производиться только при наличии технологической карты или проекта производства работ.

Опалубка мелкощитовая допускается к эксплуатации только после окончания монтажа. Сдают по акту лицу, назначенному для приемки главным инженером строительства, с участием работника по технике безопасности.

При приемке опалубки в эксплуатацию проверяются:

- геометрические размеры и расположение опалубки на соответствие проектной документации;
- вертикальность установки щитов опалубки;
- сборка узлов (правильность установки элементов в полном объеме);
- надежность крепления укосов к щитам опалубки и строительной площадки.

К работам по монтажу и демонтажу опалубки на высоте допускаются рабочие, прошедшие инструктаж.

При монтаже и демонтаже опалубки доступ людей в зону ведения работ, не занятых на этих работах, запрещен.

Для подъема на рабочую площадку должны быть предусмотрены вертикальные или наклонные лестницы.

Не допускается сбрасывать элементы опалубки с этажей и ярусов, во избежание повреждения оборудования и угрозы здоровью рабочих.

Кроме требований и мер безопасности настоящего паспорта необходимо также выполнить требования СП 12-135-2003 «Безопасность труда в строительстве», «Требования безопасности при эксплуатации по СНиП 12-03».

Ответственность за правильную эксплуатацию и соблюдение мер безопасности лежит на потребителе.

2.3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Состояние опалубки должно проверяться лицом, руководящим работами по сборке опалубки. В случае обнаружения механических повреждений пользоваться опалубкой запрещается. В случае нарушения покрытия металлических деталей поврежденное лакокрасочное покрытие необходимо восстановить.

После каждого использования опалубки необходимо производить очистку щитов от остатков бетона.

Планный осмотр проводить не реже одного раза в месяц.

2.4 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортирование элементов опалубки может осуществляться открытым подвижным (железнодорожным, автомобильным) транспортом без укрытия, в соответствии с правилами перевозок грузов.

Перед транспортированием элементы опалубки должны быть рассортированы по видам (щиты, трубы, углы, соединительные элементы) и связаны в пакеты проволокой диаметром не менее 4 мм в две нитки со скруткой не менее 2-х витков, а мелкие детали должны быть упакованы в ящики.

Не допускается сбрасывать элементы опалубки с транспортных средств при разгрузке.
Хранение опалубки должно осуществляться по группе хранения ОД 4 в соответствии с ГОСТ15150-69.

При длительном хранении элементы опалубки должны быть уложены на подкладки, исключающие соприкосновение их с грунтом, и укрыты от осадков.

Металлические поверхности опалубки, не имеющие лакокрасочных покрытий при длительном хранении должны подвергаться консервации солидолом С по ГОСТ 4366-75 или другой равноценной смазкой.

Металлические части щитов при хранении должны соприкасаться только с металлическими. Соприкосновение металлических и фанерных частей щитов не допускается из-за опасности продавливания фанеры.

2.5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

<u>ОПАЛУБКА</u> (наименование изделия)		<u>IZZ WORK</u>
Номер Заказа _____		
	Дата выпуска « ____ » _____ 20__ г.	
М.П.		
Подпись лица, ответственного за приемку:		
_____	Ф.И.О	_____ (подпись)